



Zgrzewarka Spotter Telwin Digital Puller 5500 400V + akcesoria

Cena brutto	3 299,00 zł
Cena netto	2 682,11 zł
Dostępność	Niedostępny
Czas wysyłki	14 dni
Kod EAN	5904507003470
Waga produktu z opakowaniem jednostkowym	28 kg
Zwroty i reklamacje	Kliknij żeby przeczytać
Wysyłka	Zamówienia wysyłamy do godziny 12:00 / 13:00 (DPD)

Opis produktu

Zgrzewarka Spotter Telwin Digital Puller 5500 400V

Urządzenie do spawania oporowego przeznaczone do użytku przemysłowego i profesjonalnego



Zobacz zgrzewarkę Digital Telwin 5500 400V na filmie:

Przenośna instalacja do spawania oporowego (spawarka punktowa) z **mikroprocesorowym sterownikiem** cyfrowym. Urządzenie umożliwia wykonywanie licznych rodzajów obróbki na **gorąco** i **punktowych** na blachach, które są **specyficzne** dla **sektora samochodowego** oraz tych sektorów, w których występują analogiczne rodzaje blachy.

Główne parametry urządzenia Telwin Puller 5500 są następujące:

- automatyczne ustawianie parametrów spawania
- możliwość zmiany czasu spawania w stosunku do wartości ustawionej w trybie automatycznym
- ograniczenie prądu linii po włączeniu urządzenia
- podświetlany wyświetlacz ciekłokrystaliczny umożliwiający wyświetlanie poleceń oraz ustawionych parametrów

Spawarka punktowa może być używana do spawania blach żelaznych o niskiej zawartości węgla oraz blach żelaznych ocynkowanych.

- 1 **Kabel** prowadzący do pistoletu: **2.5m**
- 2 **Kabel** masowy: **1.5m**
- 3 **Kabel** zasilający na siłę: **3.5m**
- 4 **Uchwyt** z masą do punktowania



Wyświetlacz:

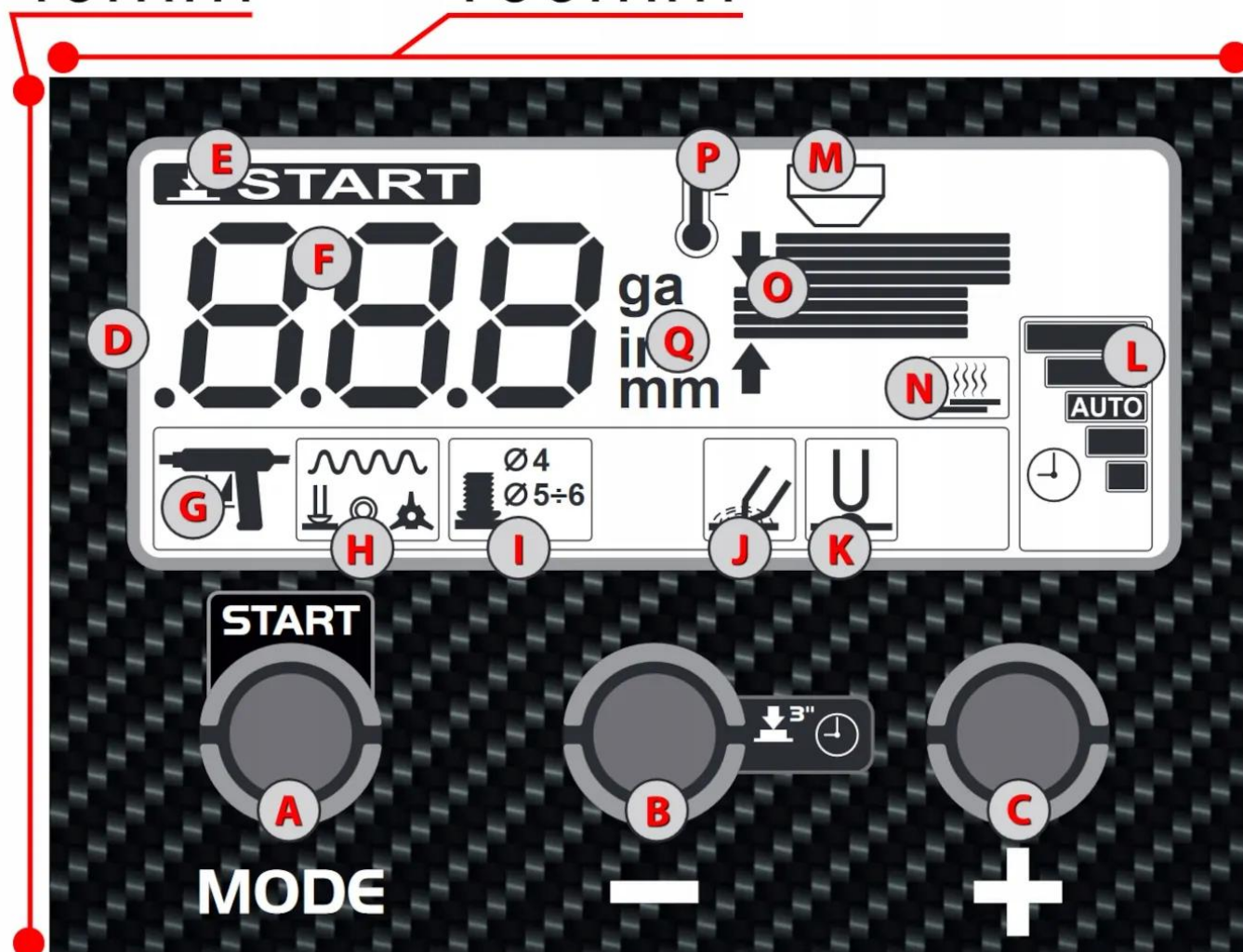
- **A.** Przycisk wielofunkcyjny

- **"START"** aktywuje urządzenie do funkcjonowania przy pierwszym uruchomieniu
- **"MODE"** wybieranie programu używanego narzędzia od **H** do **K**
- **"WYBÓR JEDNOSTKI MIARY"** - trzymając przycisk przez 3 sekundy jest możliwe ustawienie jednostki grubości blachy [mm], [in], [ga]

- **B.** Zmniejszanie grubości blach, czasu zgrzewania oraz mocy
- **C.** Zwiększanie grubości blach, czasu zgrzewania oraz mocy
- **D.** Wyświetlacz ciekłokrystaliczny
- **E.** **"START"** Sygnalizuje że należy wcisnąć przycisk **"MODE"** aby aktywować urządzenie do pracy
- **F.** Wyświetla używany program, grubość blachy lub kod alarmu (Szerzej wyjaśnione w instrukcji obsługi)
- **G.** Pistolet **"Studder"** bez spustu (wersja z aktywowaniem poprzez zetknięcie z elementem obrabianym)
- **H.** Zgrzewanie punktowe kołków, nitów, podkładek, podkładek oczkowych, trójkątów
- **I.** Zgrzewanie śrub/nitów o średnicy 4-6mm
- **J.** Używanie elektrody do bańkowania
- **K.** Używanie elektrody do wbijania
- **L.** Wskazuje poziom czasu spawania w stosunku do wartości ustawionej automatycznie
- **M.** Aktywuje się z pistoletem **"Studder"**
- **N.** Wskazuje że używane kleszcze są używane
- **O.** Reprezentuje grubość spawanej blachy
- **P.** Wskazuje, że urządzenie jest w stanie zabezpieczenia termostatycznego
- **Q.** Wskazuje jednostkę miary [mm], [in], [ga]

40mm

100mm



Dane techniczne:

- Znamionowe napięcie zasilania: **400V**
- Częstotliwość sieciowa: **50/60Hz**
- Maksymalny prąd zgrzewania: **3800A**
- Jałowe napięcie wtórne: **5.6V**
- Maksymalna moc: **10.5kW**
- Moc znamionowa: **1.8kW** 50%
- Maksymalny prąd zgrzewania punktowego: **2500A**
- Bezpiecznik sieciowy: **10A**
- Współczynnik mocy: **0.8**
- Cykl pracy: **1.5%**
- Stopień ochrony: **IP22**



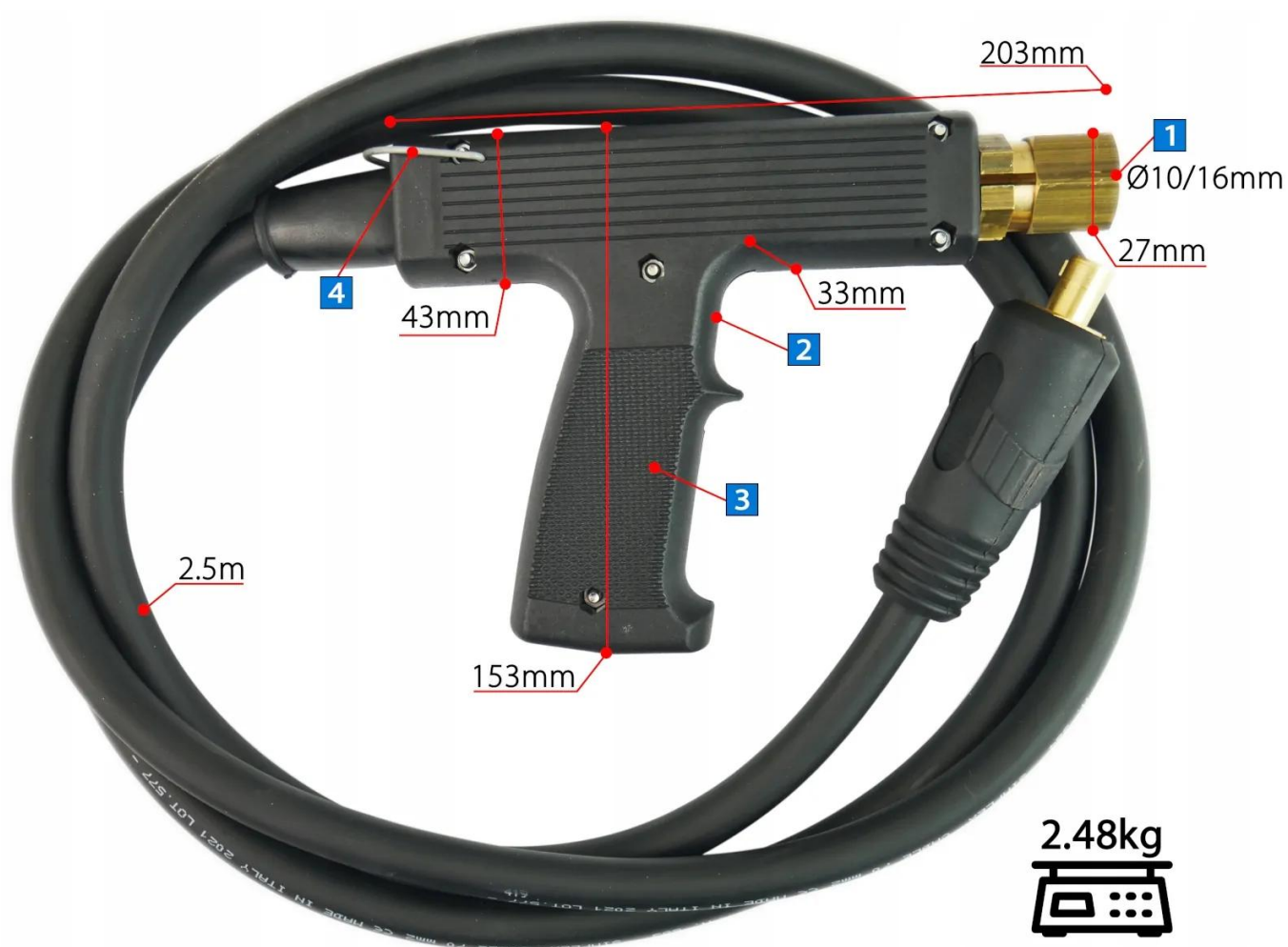
Użytkownik musi stosować się do następujących zaleceń, umożliwiających zmniejszenie ekspozycji na pola elektromagnetyczne:

- **przymocuj** razem najbliżej możliwie **dwa przewody spawalnicze**, (jeżeli występują)
- głowa i tułów powinny znajdować się **jak najdalej możliwie** od obwodu punktowania
- **nie owijaj** nigdy przewodów spawalniczych, (jeżeli występują) wokół siebie
- **nie wykonuj połączeń** punktowych **podczas przebywania** w zasięgu obwody spawania. Zwracaj uwagę, aby oba przewody znajdowały się z tej samej strony
- **podłącz przewód powrotny** prądu spawania punktowego, (jeżeli występuje) do przedmiotu, na którym wykonywane jest połączenie punktowe, najbliżej jak tylko jest to możliwe do wykonywania połączenia
- nie wykonuje połączeń punktowych w **pobliżu spawarki punktowej**, nie siadaj i nie opieraj się o nią podczas wykonywania operacji (minimalna odległość: 50cm)
- nie pozostawiaj przedmiotów **ferromagnetycznych** (wytworzące wokół siebie **pole magnetyczne**) w pobliżu obwodu spawania punktowego



Pistolet z mosiężnym uchwytem na elektrody

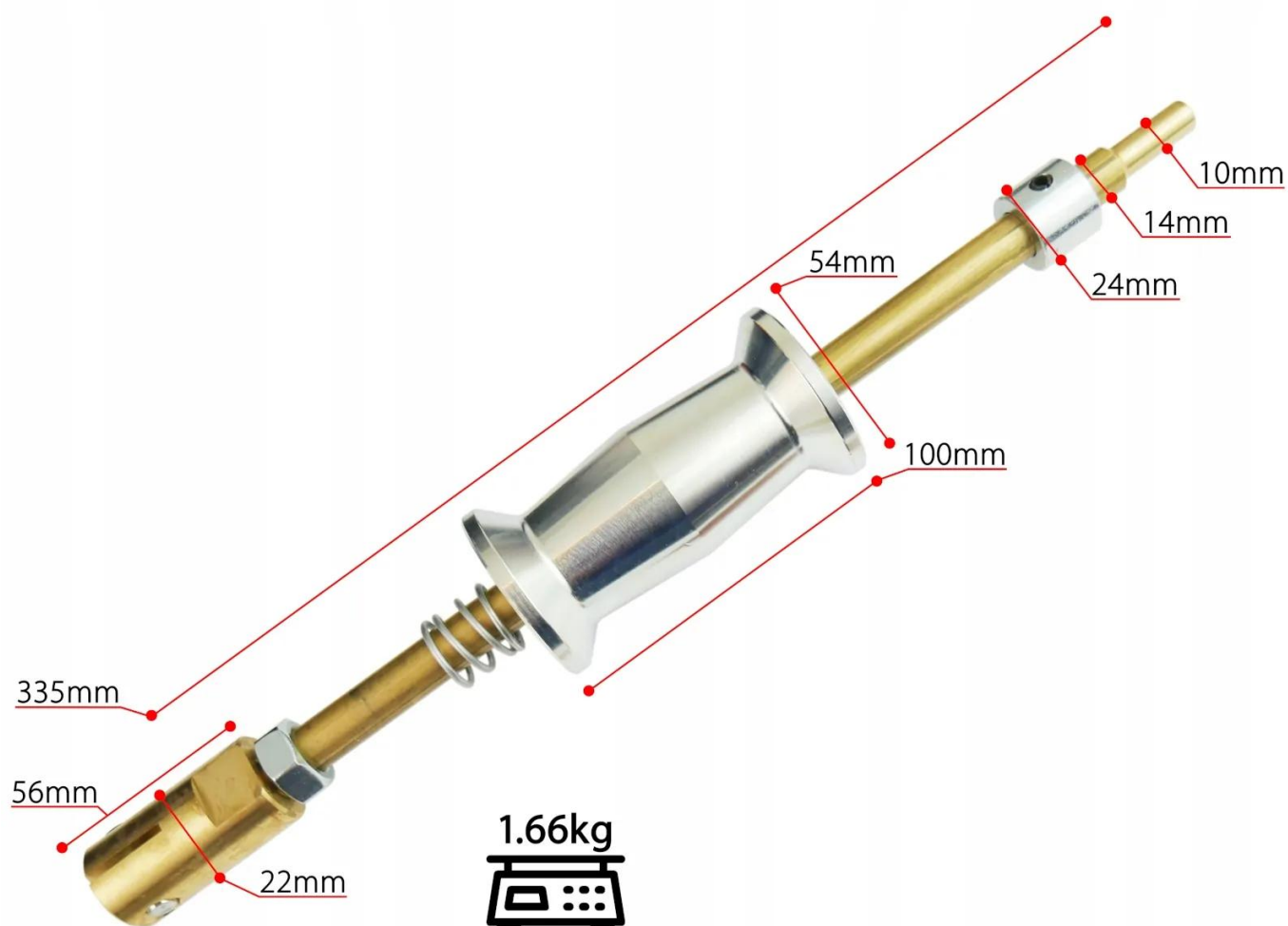
- 1☐ Uchwyt elektrod na elektrody Ø10/16mm
- 2☐ Pistolet automatyczny
- 3☐ Chwyt pistoletowy
- 4☐ Uchwyt do zawieszenia



Młotek bezwładnościowy z uchwytem na gwiazdki:

Służy do **usuwania wgnieceń** zarówno małych wgnieceń karoserii jak i tych większych.

- Końcówka: uchwyt do **trójkątów / gwiazdek** spotter

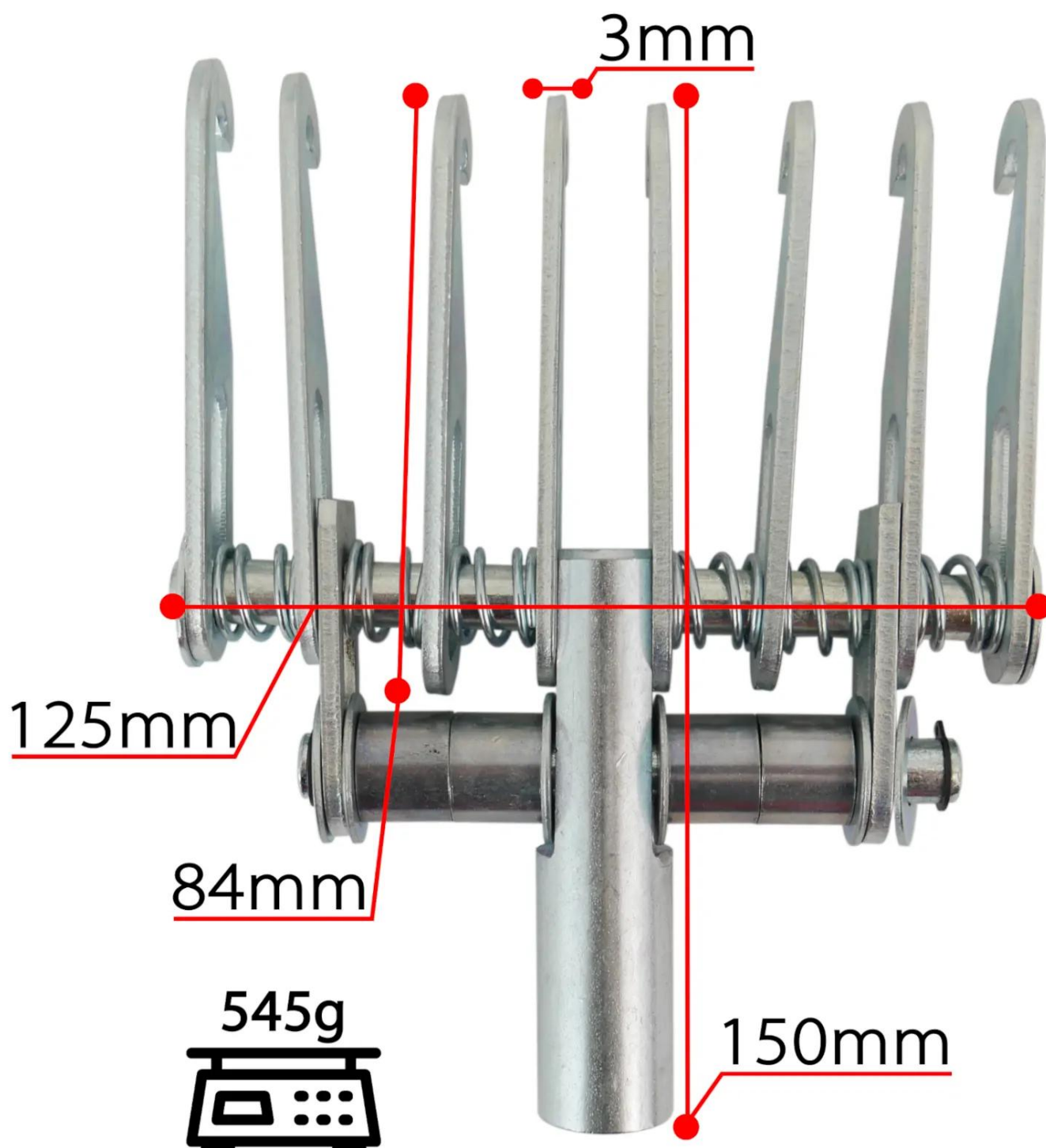


Szpon 8 hakowy o grubości pazurów 3mm

Wymiary gwintów wewnętrznych:

- Jeden gwint **M14**
- Drugi gwint **M10** głębiej w uchwycie szpona

Jest to szpon uniwersalny do każdej zgrzewarki spotter.



Elektroda do bitów (podkładek OT) Spotter.

Elektroda posiada gumkę przytrzymującą bit dla wygody pracy.

Wymiary:

- Uchwyt: **16mm**

Bity proste:

Bity **miedziowane** łatwiej przygrzewać do karoserii poprzez **lepszą przewodność elektryczną**:

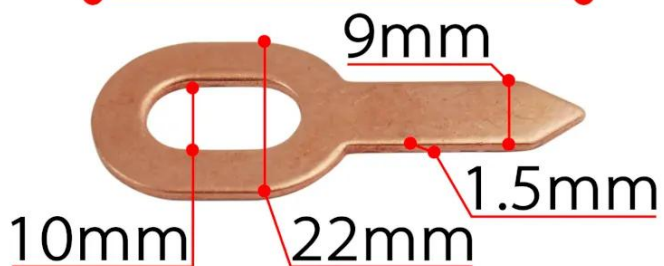
- **100szt.**
- Grubość: **1.5mm**
- Długość: **55mm**
- Szerokość oczka: **20mm**(zewn.), **10mm**(wewn.)
- Szerokość uchwytu: **9mm**

Bity skręcone:

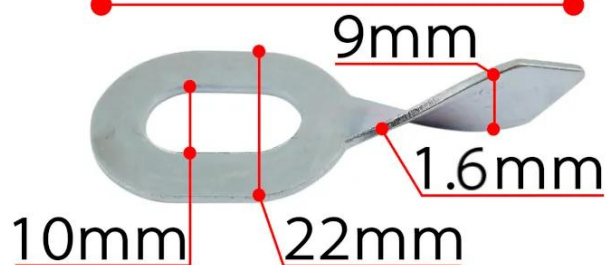
- **100szt.**
- Grubość: **1.6mm**
- Długość: **55mm**
- Szerokość oczka: **22mm**(zewn.), **10mm**(wewn.)
- Szerokość uchwytu: **9mm**



55mm



55mm



Drut falisty:

Drut falisty do przygrzewania za pomocą **elektrody**, służy do wyciągania wgnieceń za pomocą **pazura, szpona** (grzebień) 6 / 8-hakowego.

Dane techniczne drutu falistego:

- Długość: **320mm**
- Grubość: **2,0mm lub 2,6mm**
- Wysokość: **10mm**

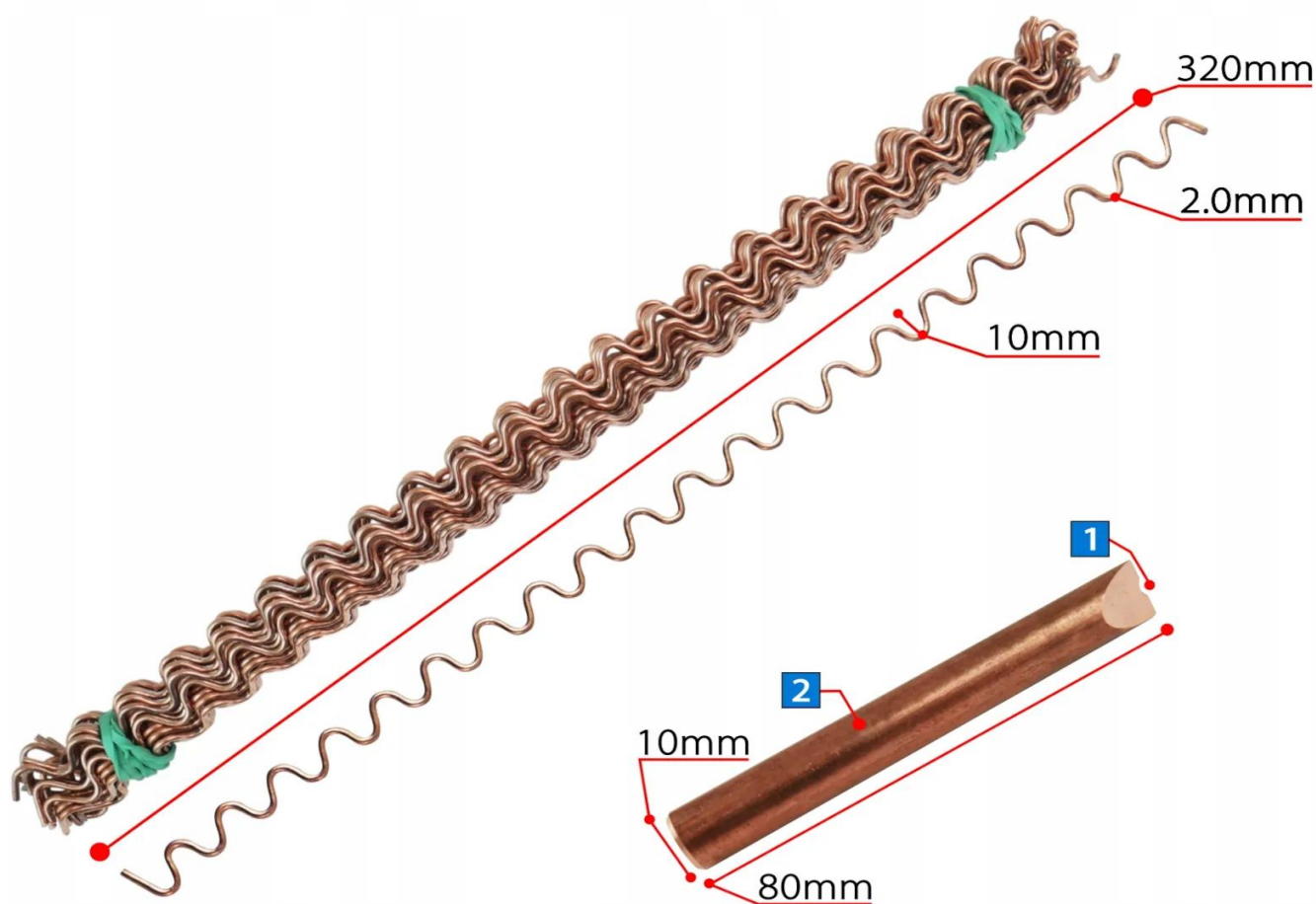
- Ilość w opakowaniu: **25 sztuk**

Elektroda do drutu falistego

Elektroda do dokładnego **przygrzewania drutu falistego** do powierzchni blachy przy pomocy **spottera** lub **zgrzewarki**.

Dane techniczne elektrody do drutu:

- Elektroda o średnicy: **10mm**
- Długość: **80mm**
- 1 ☐ Specjalny **rowek** dla **wygodnej pracy**
- 2 ☐ Wykonana ze **specjalnego stopu miedzi**



Podkładki do zgrzewarki spotter 100szt.

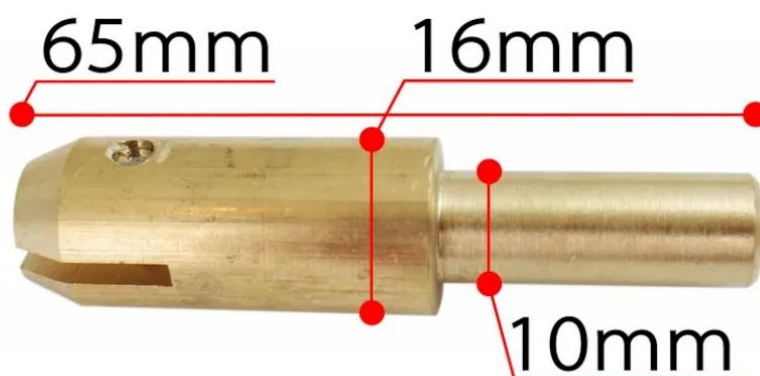
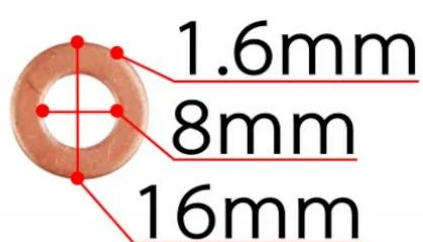
Są to podkładki ze specjalnego stopu zapewniającego dobre klejenie i nie przegrzewanie blachy.

- Średnica: **16mm** (zewn.) **8mm** (wewn.)
- Grubość uchwytu: **1.6mm**

Elektroda do podkładek

Elektroda mosiężna do przygrzewania podkładek spotter z magnesem dla wygody pracy.

- Średnica uchwyty: **10mm**
- Długość elektrody: **65mm**

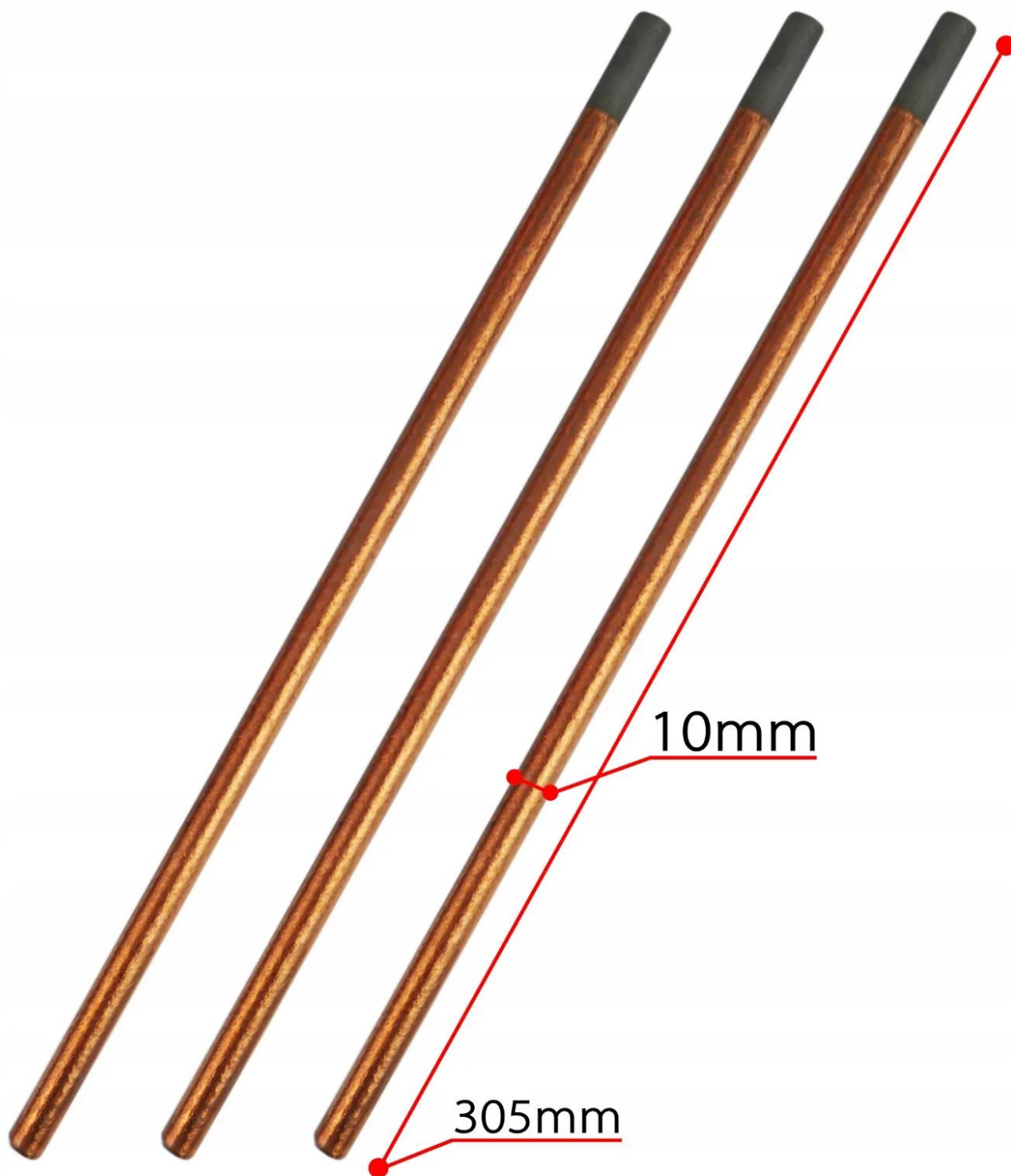


Elektroda do bańkowania, obkurczania blachy.

Montujemy ją do **uchwyty od zgrzewarki spotter** (gdzie przechodzi młotek), **nagrzewamy końcówkę**, po czym **rysując "ślimakiem" po powierzchni blachy ściągamy** i utwardzamy ją.

Elektroda stosowana jest również do **obkurczania blachy**. Używa się jej do **punktowego nagrzewania zdeformowanego miejsca**. Dzięki **precyzyjnemu działaniu** elektroda pomaga w **eliminacji naprężeń** i **przywracaniu powierzchni blachy do pierwotnego kształtu**. Jest idealna do napraw **wgnieceń i deformacji** w procesach wymagających **dokładności** oraz **odporności na wysokie temperatury**.

- Długość: **305mm**
- Średnica: **10mm**



W zestawie:

- Zgrzewarka **Telwin Digital Puller 5500 400V**
- **Pistolet automatyczny** bez spustu
- **Przewód masowy** z szybką masą
- **Młotek bezwładnościowy** z uchwytem na gwiazdki
- Gwiazdki - **5szt.**
- Bity proste **1.5mm - 100szt.**
- Bity skręcone **1.6mm - 100szt.**
- Elektrody do **bańkowania** - 3szt.
- Elektroda do **bitów 16mm**
- Druk falisty **2.0mm** lub **2.6mm** - 25szt.
- Elektroda do **druku falistego**
- **Szpon 8 hakowy** 3mm
- **Podkładki** do zgrzewarki - 100szt.
- Elektroda do **podkładek 10mm**







W zestawie

- Zgrzewarka **Telwin Digital Puller 5500 400V**
- **Pistolet automatyczny** bez spustu
- **Przewód masowy** z szybką masą
- **Młotek bezwładnościowy** z uchwytem na gwiazdki
- Gwiazdki - **5szt.**
- Bity proste **1.5mm - 100szt.**
- Bity skręcone **1.6mm - 100szt.**
- Elektrody do **bańkowania** - 3szt.
- Elektroda do **bitów 9.8mm**
- Druk falisty **2.0mm** lub **2.6mm** - 25szt.
- Elektroda do **druku falistego**
- **Szpon 8 hakowy** 3mm
- **Podkładki** do zgrzewarki - 100szt.
- Elektroda do **podkładek 10mm**