



Spawarka do plastiku AT951 ze spoiwami 10x100g

Cena brutto	619,00 zł
Cena netto	503,25 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Kod EAN	5904507000554
Waga (z opakowaniem)	4.5 kg
Zwroty i reklamacje	Kliknij żeby przeczytać
Wysyłka	Zamówienia wysyłamy do godziny 12:00 / 13:00 (DPD)

Opis produktu

Spawarka do plastiku AT951 plus zestaw spoiw 10x100g

Wydajność tej spawarki to 45l/min co czyni ją najwydajniejszą spośród wszystkich spawarek skrzynkowych.

Jest to gotowy zestaw do pracy wraz ze spoiwami i dyszami.



Zobacz spawarkę na filmie:



Lekka, cicha i bardzo wydajna spawarka. Umożliwia szybkie, proste, a przede wszystkim estetyczne spawanie, bez ryzyka uszkodzenia powierzchni, a także stosowanego spoiwa. Trwałość i żywotność całego urządzenia jest zagwarantowana przez wykorzystanie do produkcji wysokiej jakości materiałów. Najlepiej wykonywać nią prace o średnim natężeniu.

Funkcja automatycznego wychładzania po wyłączeniu skutecznie uniemożliwia przypadkowe poparzenie się. Komfort użytkowania znacznie zwiększa lekka rękojeść, która nie męczy dłoni nawet przy długiej pracy. Długi przewód od regulatora do rękojeści pozwala spawać nawet większe elementy w motoryzacji bez przenoszenia i przybliżania do elementu; ponadto płynna regulacja temperatury na pokrętle pozwala optymalnie dobrać jej wysokość do rodzaju spawanego materiału.



Komplet dysz o średnicy:

- **4 mm**
- **7 mm**
- **10 mm**

Dane Techniczne:

- Temperatura do **500 st.**
- Średnica montażowa: **20mm**
- Wydmuch do **45 l/min**
- Płynna regulacja temperatury i wydmuchu
- Długość węża z rękojeścią **1,7m**
- Pompa powietrza w sterowniku

- Wymiary **160x95x145mm**





Podstawowe wyposażenie do spawania plastiku to 1kg zestaw. Domyślnie dołączony jest jako uzupełnienie zestawu dla spawarek do plastiku.

Spoiwa mogą delikatnie różnić się kolorem i fakturą niż jak to na zdjęciu jest widoczne.

W składzie tego zestawu znajdziesz 10 rodzajów spoiw do plastiku po **100g**:

- [ABS - 100g](#)
- [PP/EPDM - 100g](#)
- [PEHD - 100g](#)
- [PVC - 100g](#)
- [PPET2X - 100g](#)
- [PP+T20 - 100g](#)
- [PP+T40 - 100g](#)

-
- [PPLD - 100g](#)
 - [PP/PE - 100g](#)
 - [PP - 100g](#)

Łącznie otrzymujesz 1kg tworzyw do spawania plastiku.

Kluczowe cechy:

- Bardzo poręczna i wygodna,
- Łatwa regulacja temperatury,
- Zamieszczona na obudowie instrukcja pozwala idealnie określić parametry do danego tworzywa,
- Cicha i wydajna.



Przód urządzenia:

- 1. Włącznik / wyłącznik
- 2. Regulacja temperatury
- 3. Regulacja wydmuchu powietrza





Zalecane spoiwa do napraw tworzyw

Oznaczenie	Zalecane spoiwo
ABS	ABS-U, ABS
ABS/PC ABS/PET AES, AEPDS ASA ASA/PC ABA/ABAK, AEPDS	ABS-U
BMC, CFRP, CF, DCPD, EP, FRP, GFRP, AFRP, BFRP, MF, MPF, PDCD, PF, SMC, SBP, SPP, UF, UP, UP+GF, VE	Kleje: SA 1-15, PU16, EP61, Kemispox V21 I W21
EVA	EVA
PE / HDPE / PEHD HD-PE / PE-HD, PE-UMHW PE 80/100/120	PEHD, PE-s, PE-U
PELD LDPE / LLDPE / PE-LD	PELD; PE-U
MDPE / PEMD	PE-U
PA PA 6 PA 6.6 /66/11/12	PA-U, PA 6,6
PA+GF PA6 GF	PA+GF, PA-U
PA/ABS	PA-U, PA/ABS
PA/ABS	PA-U, PA/ABS
PBT PBT+ABS PBT+ASA PBT+GF PBT+PET	PBT-U
PC PC/PBT PC/PET PC/ABS PC/ASA PC/GF	PC-U PC
SAN	SAN
PPE PPO PPO+PA PA+PPE PPE+PS PPE+PA	PPE PPE+PA PA-U PP-ET4X
PPS / PPS+GF	PPS / ABS

Oznaczenie	Zalecane spoiwo
PP+GF, FRPP	PP+GF, PP
PMMA	PMMA
PEEST	PBT-U
PP+T, PP+TX, PP+M, PP+S, PP+TD, PP+MD, PP+TV, PP+K, PP+TF 10;20;30;40, HC PP, PP+GM	PP-ET4X PP+T20 PP+T40
POM, POM-C, POM-H	POM
PP, PP-C, PP-H	PP
PS, GPPS, HIPS	PS, SAN, ABS-U
PP/EPDM, PP+E, PP-EP PP+PLA, P/E, E/P, P-TE	PP+ET4X PP/EPDM
PP/PE	PP/PE, PP
PPA	PPA
PU PUR,	PUR; kleje: PU16/ SA1
PU RIM - PUR RIM, PUGF	klej SA 1-15 NAT
PVC, PCW PVC-C, PVC-H, VC, CW, CPVC	PVC
PVDF	PVDF
PET, PETG PET+PBT PET+ASA APET, CPET,	PET
TPE-A, TPA	PA-U, PA 6,6
TPE-U, TPU, PTU	kleje: PU16/ SA1
TEO, TPO, TPE-0, TPE-V,	PP+ET4X, klej ATKPU16+ATK822
TPC	PC-U, PC
SMA SB, SBS, SEBS, SEPS, TPE-S, TPS	ABS-U, PS, SAN
TPC-ET / EE (TEEE)	TPE, PP+ET4X, PBT-U
PAS, PBI, PEEK, PEAI, PEI, PES, PESU, PIB, PAEK, PAI, PTFE, PE-X, TPSU	Klej PP 1-02

Tabela spawania tworzyw sztucznych